

Кодировка марки твёрдого сплава

T	C	20	PT-P
1	2	3	4

1	Тип основы	
Тип А	Особомелкозернистый сплав ВК (WC+Co)	
Тип В	Среднезернистый сплав ВК (WC+Co)	
Тип Н	Легированный среднезернистый сплав ТК (WC+Co+TiC)	
Тип Т	Легированный сплав ТТК (WC+Co+TiC+(TaC, NbC))	
2	Метод нанесения износостойкого покрытия	
С	Покрытие методом - CVD .	
Р	Покрытие методом - PVD .	
3	Область применения по ISO	
01-10	Тонкая чистовая обработка	
10-20	Чистовая обработка	
20-30	Получистовая обработка	
30-40	Черновая обработка	
40-50	Тяжёлая черновая обработка	
4	Тип покрытия	
CVD	PT	Мультислойное CVD покрытие, включающее в себя слои TiN/MT-TiCN/Al ₂ O ₃ /TiN
	PT-P	Мультислойное CVD покрытие, включающее в себя слои TiN/MT-TiCN/Al ₂ O ₃ /TiN, с дополнительной обработкой поверхности для снижения внутренних напряжений в покрытии.
	HT	Мультислойное CVD покрытие, включающее в себя слои TiN/MT-TiCN/Al ₂ O ₃
	EM	Мультислойное CVD покрытие, со следующей комбинацией: TiN/HT-TiCN/TiN. Для сверления и фрезерования при нестабильных условиях резания.
PVD	AT	Градиентное PVD покрытие AlTiN
	AM	Мультислойное PVD покрытие AlTiN
	TT	Покрытие PVD состава TiAlN